

Beitrittserklärung



Bitte senden an:
Deutscher Camping-Club e.V.
 Mandlstraße 28, **80802 München**
 Postfach 40 0428, **80704 München**
 Telefon 0 89/380142-0, Fax 089/334737

wird vom DCC ausgefüllt Mitglieds-Nr.	LV	BG
--	----	----

Ich erkläre hiermit meinen Beitritt zum Deutschen Camping-Club e.V. und zu dem für meinen jeweiligen Wohnsitz zuständigen Landesverband unter Anerkennung der Satzung und wünsche die Aufnahme in folgende Beitragsgruppe:

- | | | | |
|--|--|--------------------------|------------------|
| Beitragsgruppe ankreuzen | Jahresbeitrag inkl. Haftpflichtversicherung ab 1.1. 2001 | Einmalige Aufnahmegebühr | Telefon: Vorwahl |
| <input type="checkbox"/> Familien-/Partnermitgliedschaft | € 39,90 | € 2,70 | |
| <input type="checkbox"/> Junioren von 18 bis 21 Jahren | € 7,00
(Zeitungsbezug entfällt) | € 2,70 | Anschluß |

Telefon: Vorwahl
Anschluß

Einzugsermächtigung

Ich bin damit einverstanden, daß meine jährlichen Beitragszahlungen mittels Lastschriftverfahren von meinem Konto abgebucht werden.
 Diese Ermächtigung kann ich jederzeit widerrufen.

Name des Kontoinhabers
Konto-Nr.
Bankleitzahl
Name der Bank
Ort der Bank
Unterschrift des Kontoinhabers

Personalien

Elektronische Datenverarbeitung! Bitte in Blockschrift - je Kasten i Buchstabe oder Zahl - ausfüllen!

Name	
Vorname	Geburtstag
Straße	
Haus-Nr.	
Postleitzahl	Wohnort
Vor- und Zuname des Partners	
Geburtstag	
Vorname Kinder unter 18 J.	Geburtstag
Vorname Kinder unter 18 J.	Geburtstag
Vorname Kinder unter 18 J.	Geburtstag

Ich bitte um Ausstellung der Camping-Card International

- | | |
|---|----------------------|
| <input type="checkbox"/> für mich | Jahresbeitrag € 5,00 |
| <input type="checkbox"/> Partnerin/Partner | € 5,00 |
| <input type="checkbox"/> Kinder v. 10-18 J. | € 2,70 |

Die **Camping-Card International** ist wichtig, besonders bei Auslandsfahrten. In einigen europäischen Ländern ist eine CCI Bedingung für die Aufnahme auf einem Campinplatz. Soweit eine Gebührenermäßigung aufgrund dieses Ausweises gewährt wird, ist eine CCI pro Familienmitglied erforderlich.

Das Mitgliedsjahr entspricht dem Kalenderjahr, unabhängig vom Eintrittsdatum. Der erste Jahresbeitrag und die Aufnahmegebühr werden per Nachnahme erhoben, es sei denn, Sie erteilen uns eine Einzugsermächtigung (siehe rechts). Alle Daten werden elektronisch gespeichert und verarbeitet.

Datum

Unterschrift des Antragstellers

Gleichzeitig bestelle ich bei der DCC-Wirtschaftsdienst und Verlag GmbH:

- | | |
|---|-------|
| Literatur (einschließlich 7% MwSt.) | Euro |
| ___ DCC-Campingführer Europa 2002 | 10,00 |
| ___ DCC Caravan-Motorcaravan Modellführer Ausgabe 2001 | 10,00 |
| ___ Autoatlas Deutschland - Österreich - Schweiz 1 : 250000 | 10,90 |
| ___ FB-Reiseatlas Europa | 18,80 |
| ___ Michelin Straßenatlas Frankreich | 16,80 |
| Waren (einschließlich 15% MwSt.) | |
| ___ DCC-Wimpel | 3,50 |
| ___ DCC-Pin | 1,30 |
| ___ DCC-Autoaufkleber außen | 1,30 |
| ___ DCC-Ärmelabzeichen | 3,50 |
| ___ DCC-Autoplakette | 3,50 |
| ___ DCC-Großaufkleber | 3,50 |
| ___ FICC-Wimpel | 4,50 |
| ___ FICC-Aufkleber | 2,- |
| ___ Sammelmappe >Camping< | 10,- |
| ___ Rettungsdecke | 2,50 |
| ___ Wertungsheft Zeltsportstander | 9,50 |

Bitte beachten

alle Preise zuzüglich Porto und Verpackung

Beiträge werden Neuaufnahmen grundsätzlich durch Nachnahme für ein volles Kalenderjahr erhoben. In den Beiträgen sind je €0,51 Prämie für die von der DCC-Wirtschaftsdienst und Verlag GmbH vermittelte Camping-Haftpflicht-Versicherung enthalten.

Das Mitgliedsjahr entspricht dem Kalenderjahr, unabhängig vom Eintrittsdatum.

Camping-Card international kann allen DCC-Mitgliedern ausgestellt werden. Es steht dem Mitglied frei, die Card für sich, für die Ehefrau und alle Kinder unter 18 Jahren zu beziehen.

Angaben des Werbers:

Campingfreunde Volmetal

DCC Landesverband Südwestfalen